



 **Edgar Schall**  
www.eschall.de

**OILEX**  
Für die optimale Pflege von Kühlschmierstoffen und wässrigen Lösungen

## Für die optimale Pflege von KSS und wässrigen Lösungen

Beim Betrieb von Werkzeugmaschinen gelangt immer Betriebs-Öl/Fett der Maschine in die Emulsion.

Dadurch entstehen **Bakterien** und es kommt es zu **Hautreizungen, unangenehmen Gerüchen und Rauchentwicklung** am Arbeitsplatz.

Die Standzeit der Werkzeuge wird durch die Fremd-Öle im Kühlmittel verschlechtert, da **keine optimale Kühlung gewährleistet ist**.

Durch die **reduzierte Standzeit, erhöhen sich die Kosten** für die Entsorgung und Beschaffung neuen Kühlmittelkonzentrates.

Die Trennung des Fremdöles von der Kühlmittlemulsion erfolgt nach dem **Koaleszenz Prinzip**.

Der **OILEX Ölabscheider** saugt das auf schwimmende Fremd-Öl über einen Schwimmer von der Oberfläche im Kühlmittelank.

Im Ölabscheider steigt das Fremd-Öl nach oben und wird in den Sammelbehälter **abgeleitet**. In einem Korb werden auch die kleinen Öltropfen zusammengeführt, wodurch sie den notwendigen Auftrieb erhalten, um an die Oberfläche zu steigen.

In den Kühlmittelank der Anlage **fließt das gereinigte Medium zurück**.





# OILEX – MINI 25

---

## Technische Daten:

- Stationär Anlage
- Höhenverstellbar Füße
- aus Edelstahl AISI 316-L kugelgestrahlt
- Labyrinth Filter
- regulierbare Durchflussleistung von 150 l/h bis 250 l/h
- Abmessung (L x B x H,) 200x200x400mm



## OILEX – Medium 45

---

### Technische Daten:

- Stationär Anlage
- Druckluft Antrieb
- aus Edelstahl AISI 316-L kugelgestrahlt
- Labyrinth Filter
- regulierbare Durchflussleistung von 100 l/h bis 450 l/h
- Abmessung (L x B x H) 470x300x820mm



# KONTAKT

## Edgar Schall GmbH



Hochstadter Straße 12  
76877 Offenbach an der Queich



+49 (0) 6348 9841 -0



info@eschall.de



www.eschall.de

